



BSA

Exzentrerschneckenpumpen

Für dick- und dünnflüssige Medien



BSA Exzentrerschneckenpumpen

Außergewöhnliche Leistung – einzigartiger Rotor

Der Leichtlauf-Hohlrotor, das wertvollste Teil jeder Exzentrerschneckenpumpe, wird in einem einzigartigen Spezialverfahren im Hause BSA hergestellt und ist absolut bruchfest.

Zäher Werkzeugstahl und eine gleichmäßige Wandstärke von 8 mm verhindern Wärmestau und Spannungsrisse. Eine zusätzlich aufgebrachte Spezialbeschichtung sorgt für eine harte und glatte Oberfläche.

Durch dieses Verfahren wird auch die Lebensdauer des Statorgummis verlängert, denn die glatte Rotor-Oberfläche verursacht deutlich weniger Abrieb.

Das geringe Gewicht des Leichtlauf-Hohlrotors sorgt für konstante Laufruhe in allen Drehzahlbereichen.



Überlegene Qualität

- Abriebfester, gehärteter Leichtlauf-Hohlrotor aus zähem Werkzeugstahl
- Quellfester Stator mit spezieller Gummimischung
- Ölbadgelagerte Antriebswelle mit Gleitringdichtung
- Dauergeschmierte Kreuzgelenke unter verschleißfreien, hochreißfesten Elastopal-Manschetten
- Frostsicheres und bruchfestes Gehäuse aus feuerverzinktem Stahl

Für dick- und dünnflüssige Medien:

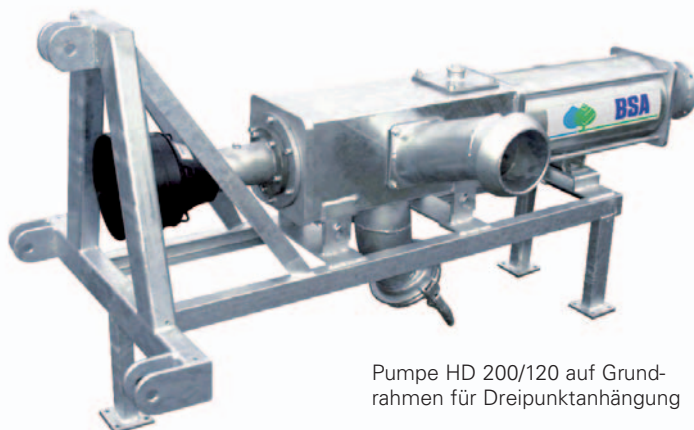
- Dickgülle
- Jauche
- Klärschlamm
- Moor
- Biotreber
- Schlempe
- Melasse
- Kartoffelpülpe
- Stärke
- usw.

Anwendungsbereiche:

- Landwirtschaft
- Industrie
- Biogastechnologie
- kommunaler Bereich



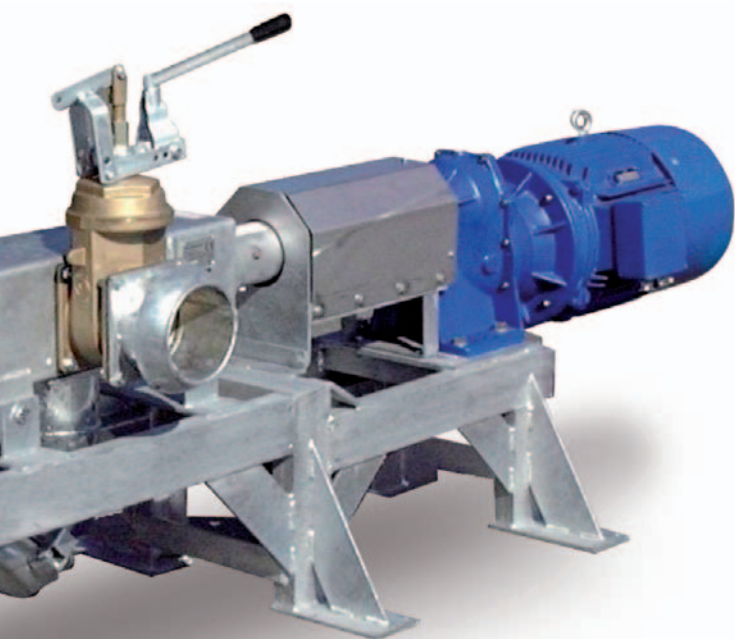
Tandempumpe HD 200/120 mit Getriebe



Pumpe HD 200/120 auf Grundrahmen für Dreipunkthängung

**BSA**

A BAUER Group company



BSA Pumpanlagen – ein praxiserprobtes Komplettprogramm mit überlegener Qualität

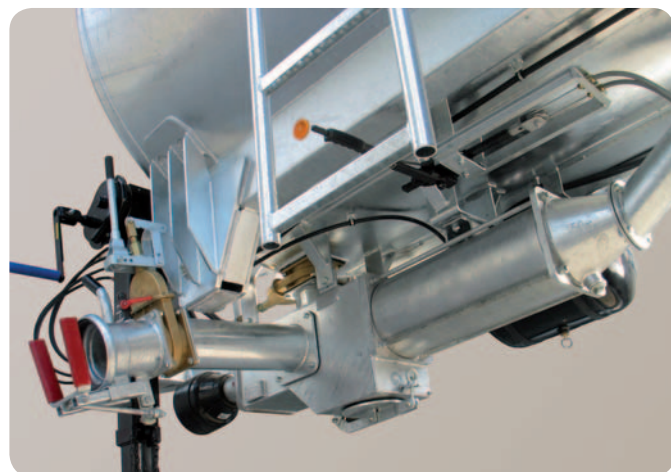
BSA Exzentrerschneckenpumpen haben sich seit über 40 Jahren in der Landwirtschaft und Industrie, in der Biogastechnologie und im kommunalen Bereich bestens bewährt, als:

- Stationäre Anlagen mit Elektro- oder Dieselantrieb
- Mobile Anlagen mit Fahrgestell oder
- Transportrahmen mit Dreipunkthängung

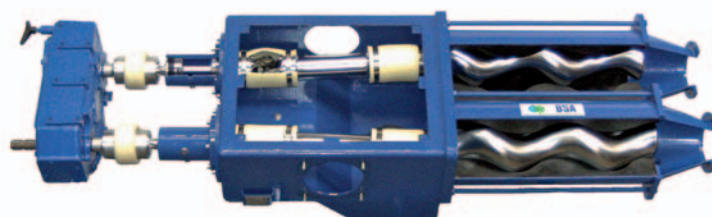
Ausgereifte Technik und hochwertige Materialien machen die Pumpe zu einem Produkt mit Höchstleistung und Langlebigkeit.

Umfangreiches Zubehör wie zum Beispiel:

- Steinfangkasten oder Steinfangtopf
- Ansaugstutzen mit integriertem Steinfang
- Fassfüllstation mit verstellbarem Auslaufrohr
- Sämtliche Komponenten für Saug- und Druckleitungen



Exzentrerschneckenpumpe auf Güllefass



Funktionsprinzip

Ein Leichtlauf-Hohlrotor mit gleichmäßiger Wandstärke dreht sich in einem Stator aus Gummi. Dadurch entsteht ein wandernder Hohlraum, in dem das Fördermedium bewegt wird.

Druck und Fördermenge sind drehzahlabhängig und bei gleichbleibender Drehzahl konstant. Die Pumpe ist selbstansaugend.

Vorteile der Tandempumpe:

Beide Pumpeinheiten können einzeln oder gemeinsam betrieben werden:

- bei hohem Leistungsbedarf kommen beide Einheiten zum Einsatz – **doppelte Leistung**
- bei geringerem Leistungsbedarf kann eine Einheit weggeschaltet werden – **Schonung der Pumpe**



Stationäranlage mit Elektromotor und Steinfangtopf



Großpumpanlage zur Beschickung einer Biogasanlage

**BSA**

A BAUER Group company

BSA Exzentrerschneckenpumpen

Hohe Qualität und Zuverlässigkeit

Die Fertigung im eigenen Unternehmen garantiert eine zuverlässige und sofortige Verfügbarkeit bei Ersatzteilen bei gleichbleibender Qualität.

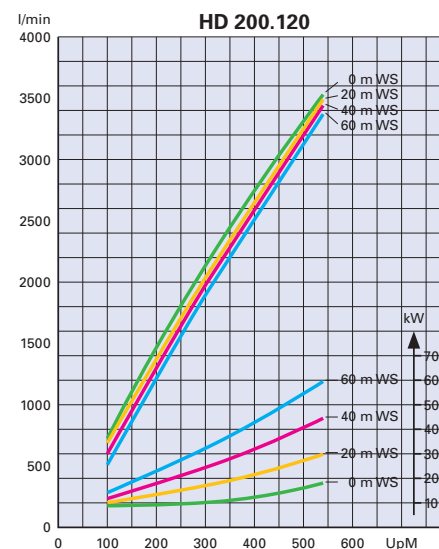
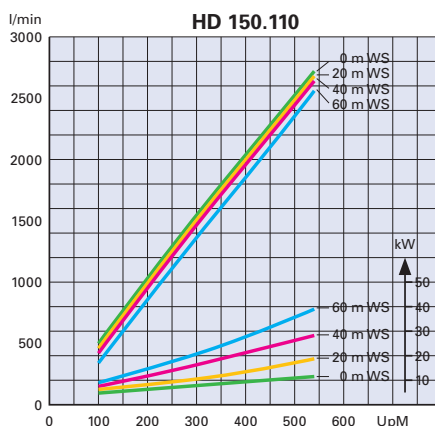
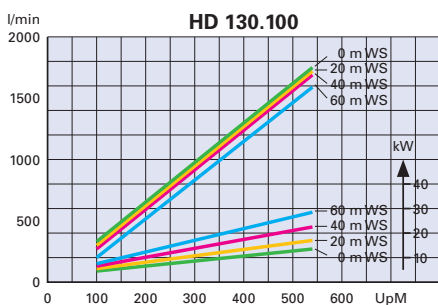


Technische Daten

Pumpentyp	HD 130/100	HD 150/110	HD 200/120	HD 200/120 Tandem
Hohlrotor Ø mm	100	110	120	2 x 120
Ansaugöffnung	NW 150	NW 150	NW 150	NW 200
Drehzahl max. min ⁻¹	640	580	540	540
Druck max. bar	6,5	6,5	6,0	6,0
Förderleistung l/min*	2000	3000	4000	8000
Druckanschluss Ø mm	125	125	125	2 x 125
Abmessungen mm	1642 x 235	1745 x 260	1873 x 290	1868 x 570

* Nennleistung mit Wasser bei 540 min⁻¹ und 0 bar Gegendruck

Leistungsübersicht



BSA GmbH

Bernecker Straße 5, D-95509 Marktschorgast
Tel. +49 9227 938-0, Fax +49 9227 938-200
info@bsa-de.com, www.bsa-de.com

Ihr Händler:

Bei der Tandempumpe verdoppelt sich die angegebene Nennleistung.